



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00496/24

Серия **RU** № **0564920**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Автономной некоммерческой организации дополнительного профессионального образования «Институт промышленной безопасности». Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 115193, Россия, город Москва, улица Петра Романова, дом 7, строение 1. Регистрационный номер: RA.RU.11ПБ98, дата регистрации: 25.01.2017. Телефон: +74959700733. Адрес электронной почты: apo-ipb@mail.ru.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «СИСТЕМА ВВОДА КАБЕЛЯ». Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности: 160014, Россия, Вологодская область, город Вологда, улица Доронинская, дом 50, офис 9. Основной государственный регистрационный номер: 1173525022660, телефон: +78172330666, адрес электронной почты: info@svk-system.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «СИСТЕМА ВВОДА КАБЕЛЯ». Место нахождения (адрес юридического лица): 160014, Россия, Вологодская область, город Вологда, улица Доронинская, дом 50, офис 9. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: согласно Приложению на бланке № 1028379.

ПРОДУКЦИЯ Универсальные сборные кабельные проходки марки «СВК». Ех-маркировка и иные сведения о продукции, обеспечивающие ее идентификацию, согласно Приложению на бланках №№ 1028380, 1028381. Продукция изготовлена в соответствии с техническими условиями ТУ 273313-001-17050746-2017 «Универсальные сборные кабельные проходки марки «СВК». Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8547 90 000 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 0987 ТР ТС-Н-02 от 05.11.2024, выданного испытательной лабораторией Общества с ограниченной ответственностью «ТЕХБЕЗОПАСНОСТЬ», номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.21НВ54;

акта о результатах анализа состояния производства № 0807 ТР ТС от 19.04.2024, органа по сертификации АНО ДПО «ИПБ», номер аттестата аккредитации (уникальный номер записи об аккредитации) RA.RU.11ПБ98, эксперт (эксперт-аудитор), подписавший акт анализа состояния производства – Макаров Артем Михайлович; документов, представленных заявителем в качестве доказательств соответствия продукции требованиям ТР ТС 012/2011 согласно Приложению на бланке № 1028383.

Схема сертификации: 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Перечень стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011) согласно Приложению на бланке № 1028382. Назначенный срок службы – 40 лет. Назначенный срок хранения – 24 месяца до ввода в эксплуатацию. Условия хранения: универсальные сборные проходки должны храниться в сухом вентилируемом помещении, защищенном от воздействия атмосферных явлений, загрязнений и агрессивных сред, при температуре от 5°C до +40°C. Сертификат на серийно выпускаемую продукцию распространяется с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения. Дата изготовления образца – 12.04.2024.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 16.12.2024 **ПО** 15.12.2029

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Шилов Анатолий Алексеевич
(И.О.)

Петушков Михаил Михайлович
(И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00496/24

Серия **RU** № **1028379**

Перечень производственных площадок изготовителя продукции, на которую распространяется действие сертификата соответствия

№ п/п	Полное наименование производственной площадки	Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции
1	Общество с ограниченной ответственностью «Завод металлоконструкций и промышленного оборудования «Модуль-Ф»	160014, Россия, Вологодская область, город Вологда, улица Доронинская, дом 50.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Шипов Анатолий Алексеевич
(И.И.О.)

Петушков Михаил Михайлович
(И.И.О.)

Лист 1

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00496/24

Серия RU № 1028380

1 Назначение и область применения

Универсальные сборные кабельные проходки марки «СВК» (далее – проходки сборные) предназначены для прокладывания электрических кабелей и трубопроводов через стены, перекрытия, перегородки.

Область применения – для комплектации оборудования, эксплуатируемого во взрывоопасных зонах помещений и наружных установок, в зонах, опасных по воспламенению горючей пыли, в подземных выработках шахт, рудников и их наземных строениях, в том числе опасных по рудничному газу и/или угольной пыли, в соответствии с присвоенной Ех-маркировкой.

2 Основные технические характеристики

2.1 Основные технические данные приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1 – Основные технические данные

Наименование параметра	Значения
Диаметр обжимаемого кабеля, мм	3-99
Диапазон эксплуатационной температуры, °C	от минус 60 до плюс 150
Ех-маркировка по ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Ex eb I Mc U, Ex eb IIC Gb U, Ex tb IIIC Db U

3 Описание конструкции и средств обеспечения взрывозащиты**3.1 Описание конструкции**

Универсальные сборные проходки представляют собой модульную конструкцию двух типов.

Первый тип сборной проходки состоит из жесткой металлической монтажной рамы с прямыми или закругленными углами, внутри которой размещается монтажный блок, выполняющий роль зажимного элемента, а также наборы проходок квадратного сечения, между рядами которых могут быть размещены ограничительные металлические пластины. Проходки квадратного сечения выполнены в виде блоков трапециевидной и/или кубической формы из резино-силиконовой смеси. Монтажный блок представляет собой конструктивно связанные раздвижные элементы и клин с одним или более натяжным болтом.

Второй тип сборной проходки состоит из металлической гильзы и проходки круглого сечения со встроением в нее зажимным элементом.

Через проходку квадратного и круглого сечения осуществляется прокладка кабелей или труб. Герметизация линий происходит за счет обжатия эластомерного материала под воздействием усилия, создаваемого зажимным элементом.

Рамки и гильзы выполнены из углеродистой стали с лакокрасочным покрытием. Выпускаются с фланцами и без фланцев. Рамки/гильзы с фланцем крепятся путем болтового или анкерного соединения. По согласованию с изготовителем, допускается применение иной метизной продукции (защелки, винты, саморезы и др.). Рамки/гильзы без фланца закрепляются посредством сварного соединения.

Информация о конструкции СВК содержится в руководстве по эксплуатации РЭ 001.000.000 «Универсальные сборные кабельные проходки» марки «СВК».

3.2 Средства обеспечения взрывозащиты

Взрывозащищенность проходок сборных обеспечивается выполнением требований ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017), ГОСТ 31610.7-2017 (IEC 60079-7:2015), ГОСТ IEC 60079-31-2013.

4 Маркировка

Маркировка, наносимая на проходки сборные, включает следующие данные:

- наименование предприятия-изготовителя;
- обозначение типа оборудования;
- порядковый номер изделия по системе нумерации завода-изготовителя;
- Ех-маркировку;
- специальный знак взрывобезопасности, согласно приложению 2 ТР ТС 012/2011;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Александр
(подпись)
Александр
(подпись)



Шильов Анатолий Алексеевич

М.П.

Потушков Михаил Михайлович

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00496/24

Серия **RU** № **1028381**

- дата изготовления;
- номер сертификата соответствия;
- другие данные, которые должен указать изготовитель, если это требуется технической и нормативной документацией на изделие.

5 Перечень ограничений

Знак «U», стоящий после Ex-маркировки, означает, что проходки сборные являются Ex-компонентами, в отношении которых установлен следующий перечень ограничений, которые необходимо соблюдать при монтаже и эксплуатации проходок сборных:

- при эксплуатации кабельных проходок необходимо использовать только влажную ткань или ткань, пропитанную антистатической жидкостью, при протирке окрашенных поверхностей с целью предотвращения опасных зарядов статического электричества;

- эксплуатация проходок сборных допускается только после получения положительных результатов испытаний на теплостойкость (пункт 26.8 ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)), холодостойкость (пункт 26.9 ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017));

- эксплуатация проходок сборных в условиях подземных выработок шахт и их наземных строениях допускается только после получения положительных результатов испытаний по воздействию химических агентов (пункт 26.11 ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017));

- использование сборных проходок в перегородках и перекрытиях допускается после проверки мест примыкания рамок и гильз на соответствие степени защиты от внешних воздействий не менее IP65;

- применение проходок сборных допускается только при прокладке через них кабелей и трубопроводов, максимальная температура поверхности которых не превышает +150°C (с учетом ограничения, приведенного в п. 2.1 настоящего приложения к сертификату соответствия);

- эксплуатация проходок сборных при температуре окружающей среды или технологической среды выше +80°C допускается только при условии применения кабелей / трубопроводов, предназначенных изготовителем для эксплуатации в соответствующих температурных условиях;

- установка проходок сборных в оболочки (корпуса) взрывозащитного оборудования допускается только по письменному согласованию с изготовителем этого оборудования и при условии подтверждения соответствия этого оборудования со встроенным проходком сборным требованиям ТР ТС 012/2011 в форме сертификации либо, если применимо, при условии оформления с учетом требований п. 7 ст. 6 ТР ТС 012/2011 и раздела XVIII Решения Совета Евразийской экономической комиссии № 44 соответствующего решения органом по сертификации, выдавшим сертификат соответствия требованиям ТР ТС 012/2011 на указанное оборудование;

- ремонт и замену составных частей сборных проходок необходимо согласовать с изготовителем (ООО «СВК») либо уполномоченным им лицом;

- эксплуатация проходок сборных допускается только при условии принятия конечным пользователем мер по закреплению прикладываемых через сборные проходки сборные кабели / трубопроводов таким образом, чтобы передача растягивающих усилий, вибрации или иных механических воздействий на устройство ввода была исключена;

- эксплуатация проходок сборных допускается только при условии визуального осмотра составных частей; проверка проводится конечным пользователем, согласно руководству по эксплуатации РЭ 001.000.000, с периодичностью не реже одного раза в год; при выявлении разрывов, трещин или других существенных повреждений, они должны быть заменены на новые комплектующие производства ООО «СВК».

Перечень ограничений, обозначенный знаком «U», должен быть отражен в сопроводительной эксплуатационной документации, подлежащей обязательной поставке с каждой взрывозащитной универсальной сборной кабельной проходкой марки «СВК».

6 Внесение в конструкцию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности оборудования, в том числе в части комплектования компонентами, соответствующими технической документации и условиям применения, возможно только по согласованию с органом по сертификации АНО ДПО «ИПБ».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Шлюс Анатолий Алексеевич
М.П.

Петушков Михаил Михайлович

Лист 3

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00496/24

Серия **RU** № **1028382**

Сведения о стандартах, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

Обозначение национального стандарта или свода правил	Наименование национального стандарта или свода правил	Подтверждение требованиям национального стандарта или свода правил
ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)	Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования	Стандарт в целом
ГОСТ 31610.7-2017 (IEC 60079-7:2015)	Взрывоопасные среды. Часть 7. Оборудование. Повышенная защита вида "е"	Стандарт в целом
ГОСТ IEC 60079-31-2013	Взрывоопасные среды. Часть 31. Оборудование с защитой от воспламенения пыли оболочками "t"	Стандарт в целом

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

Шильов
(подпись)



Шильов Анатолий Алексеевич
(подпись)

Петушков Михаил Михайлович
(подпись)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.ПБ98.В.00496/24

Серия **RU** № **1028383**

Перечень документов, представленных заявителем в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах» (ТР ТС 012/2011)

1. Технические условия № ТУ 273313-001-17050746-2017 от 01.08.2017.
2. Руководство по эксплуатации № РЭ 001.000.000 от 25.12.2023.
3. Комплект конструкторской документации №1 от 12.04.2024.
4. Перечень стандартов согласно Приложению № 1 к заявке на сертификацию № 0987 ТР ТС от 12.04.2024.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

(подпись)



Шишов Анатолий Алексеевич
(Ф.И.О.)

Петушков Михаил Михайлович
(Ф.И.О.)